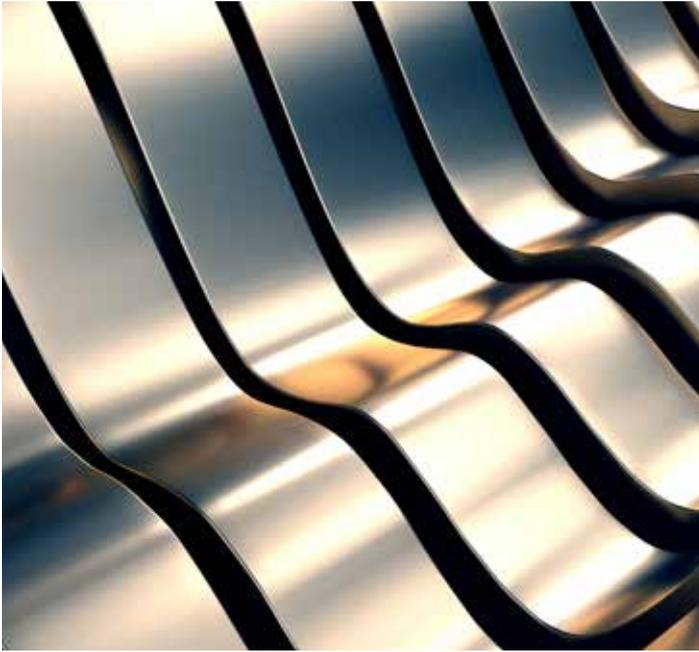


引进可靠的高性能塑胶工模具钢  
有助于延长工模具寿命,且易于抛光

**Tyrax ESR**

**镜面抛光表面  
反映您的需求**





“一胜百”(ASSAB)和徽标是注册商标。本文所载资料,是根据我们目前的知识水平所编写,目的是提供对我们的产品及使用的一般建议,因此不应该当做是描述产品特定性质的保证,或者被用于其它特定用途。每个一胜百的用户应当自己判断选择一胜百产品和服务的适用性。

# 塑胶之未来

## 内部的敌人？

塑胶材料不断发展进步，以满足对高强度和低可燃性日益增长的需求。这些塑料化合物通常加入玻璃纤维并与无卤阻燃剂混合，以达到增强性能的目的。此外，木塑复合材料等环保材料逐渐取

代传统塑胶。这些新材料对工模具钢具有很强的侵蚀性，这可能导致产出有缺陷的塑胶产品。为避免出现这种情况，应选用耐腐蚀性好、抗磨粒磨损好的工模具钢。



# 了解您的挑战

## 可靠的生产,降低废品率,延长工模具寿命

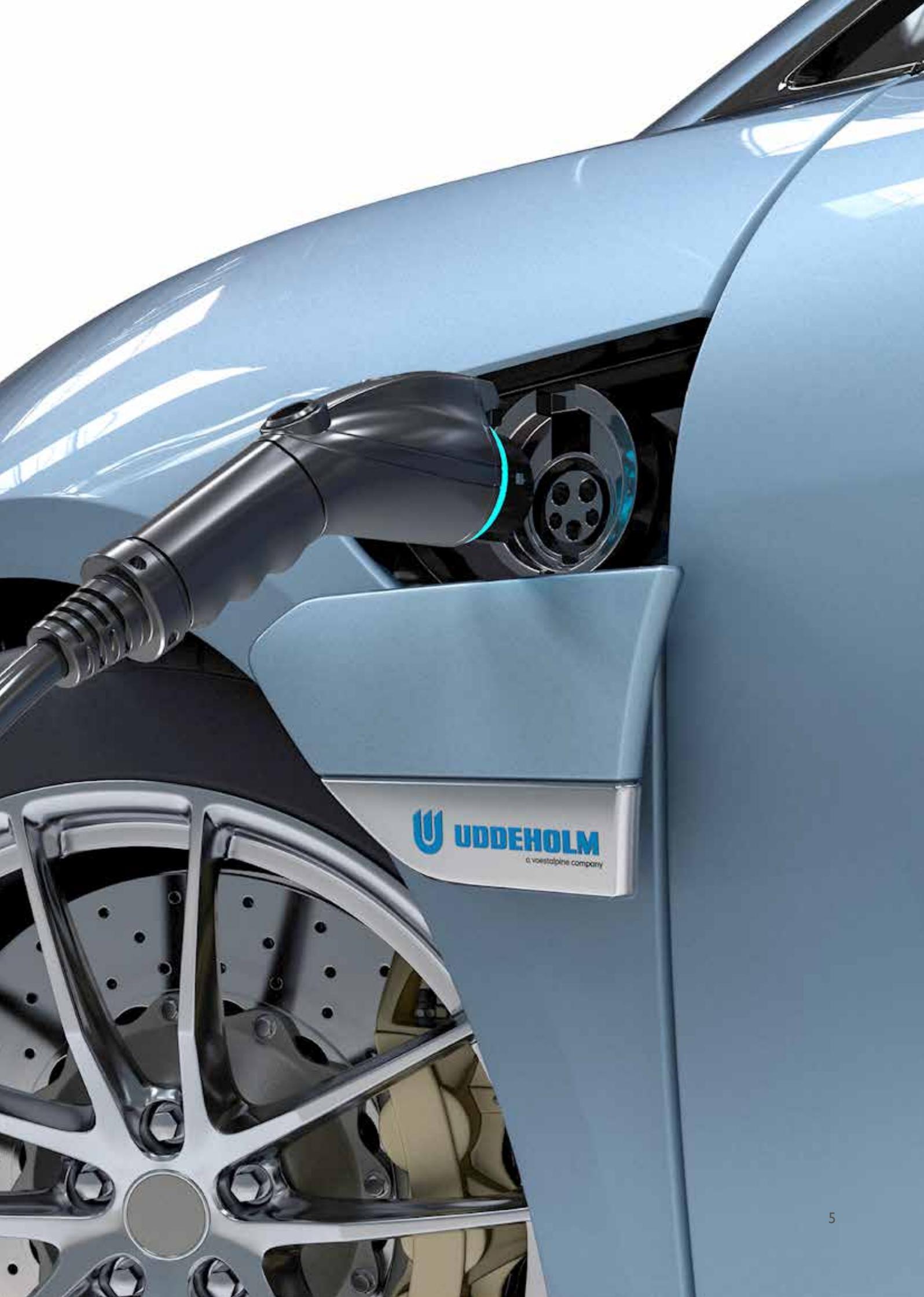
每日收工之际,模具终端用户希望确保生产的安全性与可靠性。

客户期待能够避免出现划痕、表面暗沉、零件超差以及毛刺等产品缺陷。从而降低最终用户拒收塑胶产品的风险。

越来越多的模具终端用户为模具指定工模具钢,以提升生产的安全性,减少不确定性,提高一致性与稳定性。

如果在工模具钢质量上退而求其次,可能导致品质不稳定。维护成本居高不下、时间和金钱的浪费,这些也将削弱盈利能力,甚至折损工模具,造成停产数周。





 **UDDEHOLM**  
a voestalpine company





# 业务的发展是肯定的

## 当塑胶产品的质量是首要考量

若以塑胶产品质量为重，则应避免牺牲工模具钢质量，从而降低生产风险。对于侵蚀性塑胶材料，Tyrax ESR具有最佳的耐腐蚀和耐磨性组合特性。在不牺牲表面光洁度的前提下，确保

侵蚀性塑胶生产的安全稳定。选用Tyrax ESR，您无需做出任何妥协，因其抛光性能远胜同类产品。

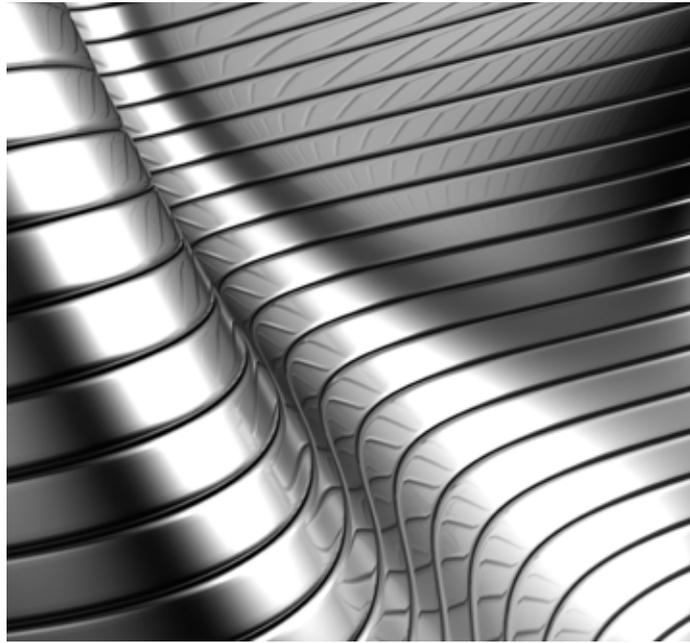


# TYRAX ESR

## 轻松快捷

在许多应用中，模具需要进行高光表面处理。然而，许多工模具钢并没有针对抛光工艺进行优化。其碳化物分布或大量杂质大大降低了光泽度。

为了解决这些困难，我们专门设计了Tyrax ESR，抛光简单快捷，蚀刻性能卓越。我们的电渣重熔（ESR）工艺可以去除几乎所有干扰抛光的杂质，实现最终表面光洁度和绝佳的清洁度。Tyrax ESR的设计基于基体的微观结构，便于抛光，节省时间，避免意外停产，适合各种应用。





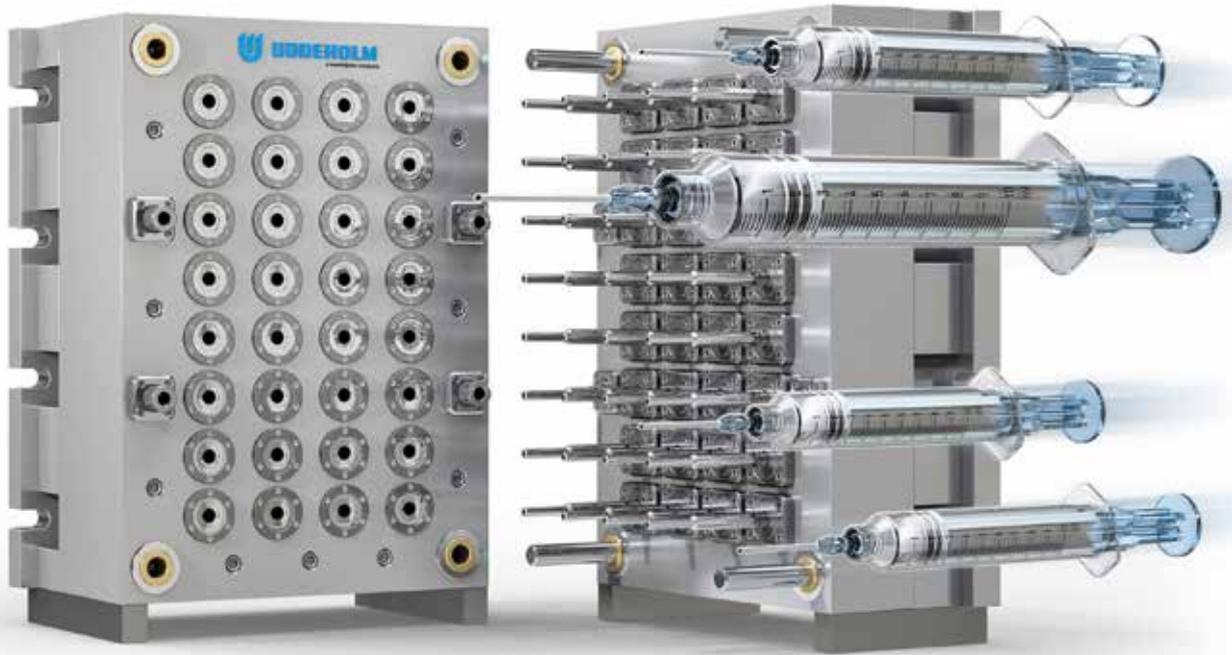
## 应用范围

### 最严苛的行业需要更耐久的工模具

医疗、电子和汽车行业对工模具可靠性有极高的要求，确保安全生产，减少维护，避免延误。对终端用户而言，最大限度地降低这些风险至关重要。

这些行业往往生产条件严苛，涉及高腐蚀性材料和复合材料，生产时间长，湿度大，对可靠性、一致性、效率和易用性的要求更高。因此，我们推出 Tyrax ESR，旨在实现其他工模具钢无法企及的生产效率。





# 工模具持久耐用 抛光更加轻松

## 典型成分 %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	N
0.4	0.2	0.5	12.0	2.3	0.5	+

## 抛光性

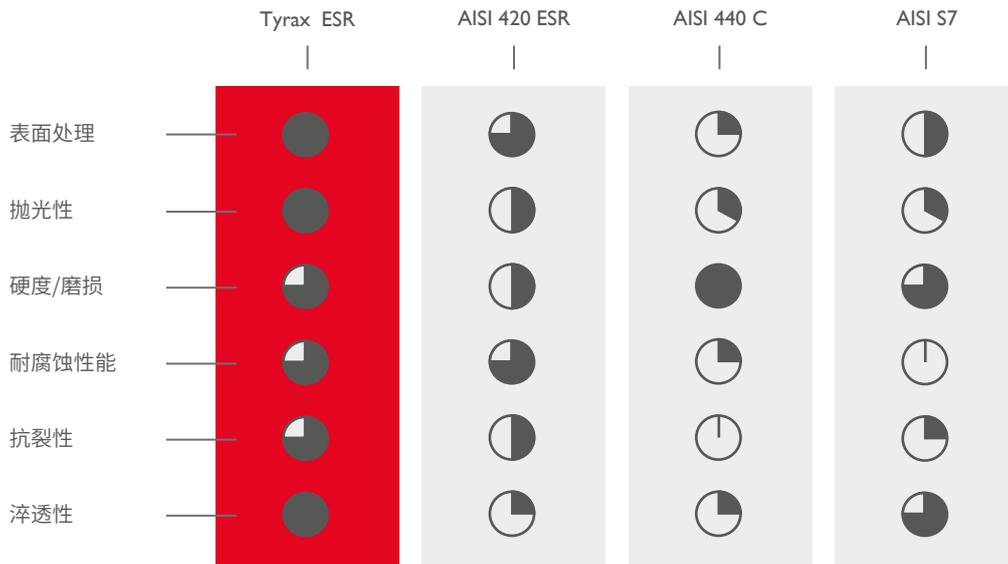
Tyrax ESR 采用基于基体的微观结构设计, 只需几步抛光步骤, 即可实现高光泽表面, 大大缩短

工模具的交付周期, 确保出产高质量的塑胶零件。





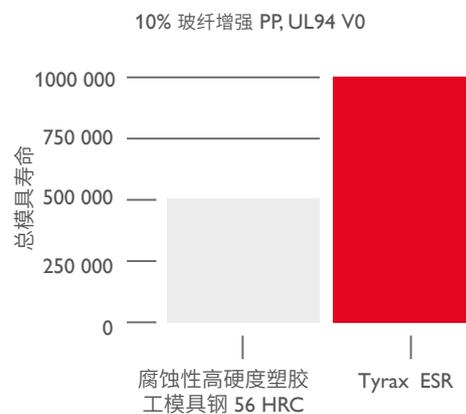
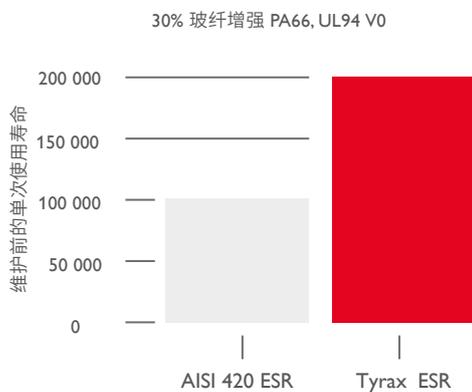
通过三步简单抛光,即可实现高光泽表面(SPIA1),与标准工模具钢(如AISI 420 ESR)相比,抛光时间缩短了40-50%。



### 减少维护和更耐久的工模具

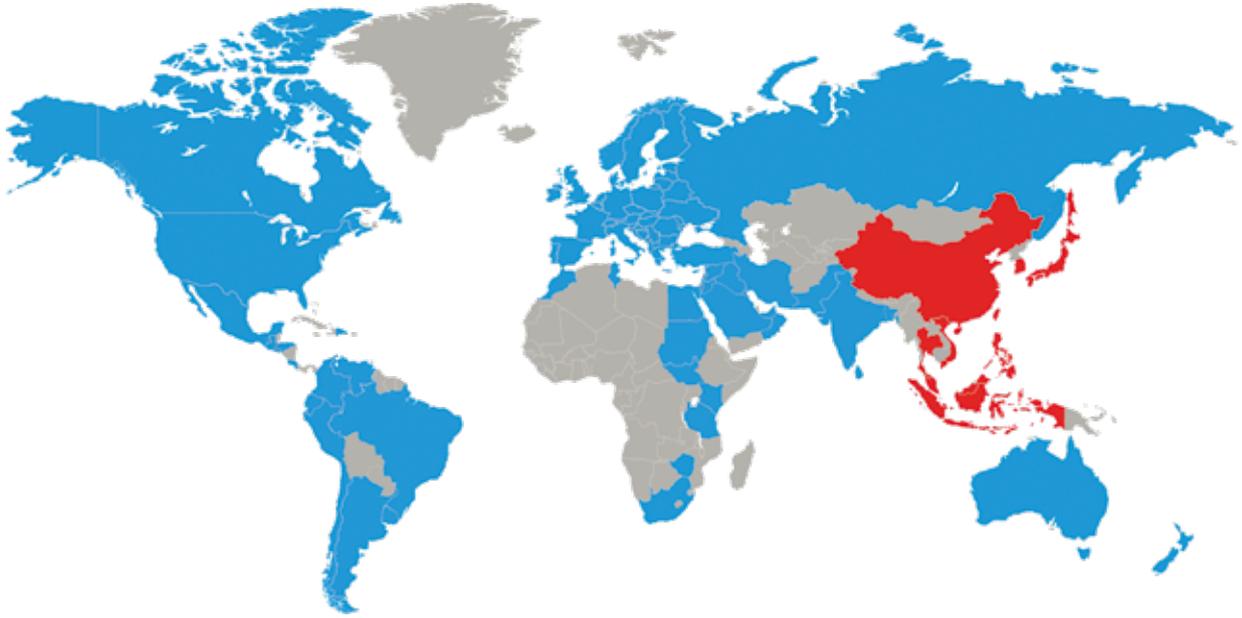
独立生产测试表明,与标准AISI 420 ESR和其他非耐腐蚀高硬度等级钢相比,采用玻

璃纤维和腐蚀性塑料的注塑成形工模具寿命可提高100%。









正确选择钢材至关重要。一胜百工程师和冶金学家可以随时辅助您，针对不同应用选择最合适的模具钢种，以及最佳的处理方式。一胜百不仅提供卓越品质的模具钢材，还提供世界最先进的机加工，热处理和表面处理服务，增强模具钢性能，满足最短交货期的需求。一胜百不只是一个模具钢的供应商，而且是提供一站式整体化解决方案的可靠的合作伙伴。

一胜百和Uddeholm遍布全球，不论您身处何地，确保您可以获得高品质的模具钢和当地支持。同时，我们继续确保作为模具钢的世界领导地位。

如需要更多信息，请浏览

[www.assab.com](http://www.assab.com)



一胜百  
微信账户二维码